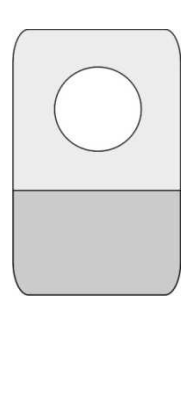
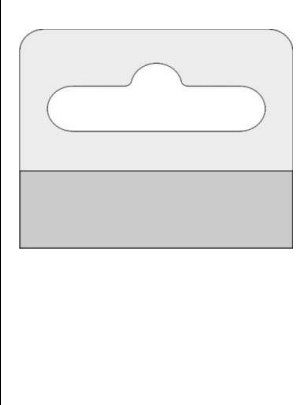
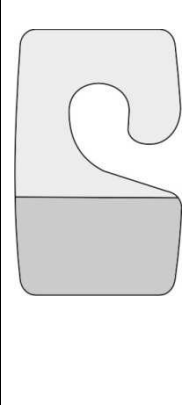
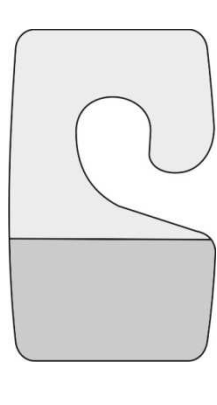
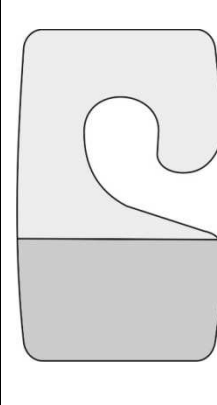


## Инструкция по использованию вешалок самоклеющихся для пакетов и коробок и товаров

				
O-400	E-500	K-200	K-400	K-500
До 400 гр	До 500 гр	До 200 гр	До 400 гр	До 500 гр
35x22 мм	32x40 мм	35x22 мм	44x27 мм	44x27 мм

**Все модели вешалок подвергаются тщательным испытаниям и гарантированно удерживают заявленный вес. Но мы все же рекомендуем, перед тем как приступить к использованию, наклеить несколько вешалок к Вашим товарам и посмотреть на полученный результат, а также внимательно прочитать наши рекомендации.**

Если вешалки хранились в неотапливаемых помещениях при низких температурах, то перед использованием вешалки должны не менее суток находиться в помещении с температурой не ниже 20°C.

Несмотря на использование высококачественных адгезионных материалов и постоянном контроле характеристик, Вы сами должны контролировать максимальную нагрузку при использовании вешалок совместно с недорогими сортами картона или с некоторыми видами пленок, в том числе с добавками силикона, а также на воощенных поверхностях. Максимально выдерживаемая нагрузка при таком использовании может быть значительно меньше.

Если приклеивать вешалки за пределами диапазона температур от +15 до +32 градусов, клей не будет иметь максимальную прочность сцепления. В идеале место использования должно быть чистыми, сухим и соответствовать температуре. Как правило, лучшее место для крепления петельки на задней стороне продукта или пакета.

Большинство сортов полимерных пленок содержат материалы, называемые "пластификаторы" они обеспечивают мягкость и гибкость упаковки, но могут снизить силу адгезии. Также это относится к некоторыми сортами УФ лаков.

Неровная поверхность вызывает уменьшение площади контакта клея, находящегося между вешалкой и товаром. Изогнутые или угловые поверхности не совпадают с плоскостью пластика, используемого для изготовления вешалок.

**Загрязненность поверхности:** любые свободные частицы, такие как грязь, пыль, волокна картона, или порошки могут прилипнуть к клейкой области. Это загрязняет клей и снижает силу адгезии вешалки. Жиры образуют барьер между вешалкой и приклеиваемой поверхностью. Не надо забывать, что часто масло может попадать на поверхность из систем сжатого воздуха в виде тонкого тумана. При ручном приклеивании вешалок, руки не должны касаться поверхности с клеем.

Силиконы часто используются в процессе производства литьевых деталей либо в других местах, где требуется уменьшить прилипание. Также скользящие добавки часто применяются при производстве термоусадочной пленки и пакетов, чтобы предохранить их от слипания. Все эти материалы также могут уменьшить силу адгезии.

Максимальная прочность сцепления между вешалкой и поверхностью достигается, как правило, через 24 часа после приклеивания, около 80% от максимального сцепления приобретает уже через несколько минут.

**Если у Вас возникнут любые вопросы по применению вешалок, Вы можете обратиться к нам.**

**ООО «УпакТехнологии», [www.upack.ru](http://www.upack.ru), тел. (495) 978-08-02, 737-46-45**